

**CRITERI DI SELEZIONE**  
**Master in Ingegneria dei Processi Industriali**  
**A.A. 2011/2012**

<i>Criteria</i>	<i>Peso criterio</i>	<i>Punteggio</i>	<i>Punteggio massimo conseguibile</i>
<b>TITOLI, CONOSCENZE E COMPETENZE (1)</b>			
<b>1. Coerenza titoli di accesso</b>	- Completamente coerente - Parzialmente coerente - Per niente coerente	10 5 0	10
<b>2. Voto di laurea</b>	- Lode - tra 110 e 106 - tra 105 e 99 - Inferiore a 99	15 10 5 2	15
<b>3. Curriculum Universitario/Corsi di formazione specialistici/esperienza nel settore</b>	- Alta - Media - Bassa	20 10 5	20
<b>4. Attinenza del CV/ esperienza con il settore dell'Azienda che ospiterà per il Project Work</b>	- Alta - Media - Bassa	20 10 5	20
<b>5. Capacità relazionale ed espressiva</b>	- Ottima - Buona - Discreta - Sufficiente - Insufficiente	15 10 8 7 0	15
<b>TOTALE PARZIALE (1)</b>			<b>80</b>
<b>CRITERI MOTIVAZIONALI (2)</b>			
<b>1. Comprensione obiettivi e contenuti formativi del Master</b>	- Ottima - Buona - Discreta - Sufficiente - Insufficiente	10 9 7 5 0	10

<b>2. Motivazioni e interessi</b>	- Forti	10	10
	- Buone	8	
	- Discrete	6	
	- Sufficienti	5	
	- Insufficienti	0	
<b>TOTALE PARZIALE (2)</b>			<b>20</b>
<b>TOTALE</b>			<b>100</b>

Il punteggio, pertanto, potrà raggiungere la quota massima di **100 punti**.

La graduatoria sarà prodotta mantenendo tutti gli iscritti. Le Aziende Sponsor potranno accedere alla graduatoria liberamente senza vincoli e, qualora il Politecnico/COREP dovesse selezionare il candidato al posto dell'azienda, farà riferimento all'ordine definito dalla graduatoria.

Al Master sarà ammesso un numero massimo di **20 iscritti**.

A parità di punteggio, la precedenza sarà determinata in primo luogo dal voto di laurea e in secondo luogo dalla minore età anagrafica.

Torino, 17 Novembre 2011

La Commissione di Selezione